



ZAF 2010 4-sided applicator frame

- ▶ Applicator for preparing uniform films of coating materials, adhesives and similar products on flat substrates
- ▶ The 4-sided applicator frame has the big advantage that the coating material filled in cannot get below the guide surfaces. So there is no risk of falsified results
- ▶ Easy to handle
- ▶ Reliable results
- ▶ Easy to clean

ZAF 2010 Vierfach-Filmziehrahmen

- ▶ Applikator zur Herstellung von gleichmässigen Schichten aus Beschichtungsstoffen, Klebstoffen und ähnlichen Produkten auf planen Unterlagen
- ▶ Der Vierfach-Filmziehrahmen bietet den grossen Vorteil, dass der eingefüllte Beschichtungsstoff nicht unter die Führungsflächen gelangen kann. So besteht keine Gefahr, dass das Ergebnis verfälscht wird
- ▶ Einfache Handhabung
- ▶ Zuverlässige Ergebnisse
- ▶ Leicht zu reinigen

Features

- The 4-sided applicator frame has the big advantage that the coating material filled in cannot get below the guide surfaces. So there is no risk of falsified results

Standard delivery

- 1 applicator
- 1 certificate of manufacturer
- 1 carrying case

Options

- ZAA 2300 Automatic film applicator coater
- ZPV 2030 Precision-vacuumpates
- ZTC 2200 Test charts
- ACC592 calibration and certification (incl. certificate)

Handling

- Only use on solid substrates such as vacuum plates, glass plates, test panels, test charts (see options).
- Place the applicator with the desired gap height on the substrate to be coated.
- Pour the product to be tested into the frame and apply with uniform speed (about 25 mm per s / 1" per s).
- Afterwards clean the applicator with a solvent.

Technical specification

Versions	Gap heights / Spalthöhen	Film width / Filmbreite	Ausführungen
ZAF 2010.6030	30 / 60 / 90 / 120 µm (1.18 / 2.36 / 3.54 / 4.72 mil)	60 mm (2.36")	ZAF 2010.6030
ZAF 2010.6050	50 / 100 / 150 / 200 µm (1.97 / 3.94 / 5.91 / 7.87 mil)	60 mm (2.36")	ZAF 2010.6050
ZAF 2010.60S	on request / nach Wunsch 5 µm - 2'000 µm (0.20 mil - 78.74 mil)	60 mm (2.36")	ZAF 2010.60S
ZAF 2010.8030	30 / 60 / 90 / 120 µm (1.18 / 2.36 / 3.54 / 4.72 mil)	80 mm (3.15")	ZAF 2010.8030
ZAF 2010.8050	50 / 100 / 150 / 200 µm (1.97 / 3.94 / 5.91 / 7.87 mil)	80 mm (3.15")	ZAF 2010.8050
ZAF 2010.80S	on request / nach Wunsch 5 µm - 2'000 µm (0.20 mil - 78.74 mil)	80 mm (3.15")	ZAF 2010.80S
ZAF 2010.2S	on request / nach Wunsch 5 µm - 2'000 µm (0.20 mil - 78.74 mil)	on request / nach Wunsch 10 mm - 200 mm (0.39" - 7.87")	ZAF 2010.2S

Material	stainless steel / nichtrostender Stahl	Werkstoff
Standards	ASTM D 823	Normen
Warranty	2 years / Jahre	Gewährleistung

Besonderheiten

- Der Vierfach-Filmziehrahmen bietet den grossen Vorteil, dass der eingefüllte Beschichtungsstoff nicht unter die Führungsflächen gelangen kann. So besteht keine Gefahr, dass das Ergebnis verfälscht wird

Standardlieferung

- 1 Applikator
- 1 Hersteller-Zertifikat
- 1 Koffer

Optionen

- ZAA 2300 Automatisches Filmziehgerät
- ZPV 2030 Präzisions-Vakuumpatten
- ZTC 2200 Prüfkarten
- ACC592 Kalibrierung und Zertifizierung (inkl. Zertifikat)

Handhabung

- Nur auf festen Unterlagen wie Vakuumpatten, Glasplatten, Prüfblechen, Prüfkarten arbeiten (siehe Optionen).
- Den Applikator mit der gewünschten Spalthöhe auf die zu beschichtende Unterlage setzen.
- Das zu prüfende Produkt in den Rahmen giessen und mit gleichmässiger Geschwindigkeit (etwa 25 mm/s) ausziehen.
- Den Applikator anschliessend mit Lösemittel reinigen.

Technische Daten