



ZAA 2300 Automatic film applicator coater

- ▶ Automatic laboratory equipment for accurate and reproducible application of coating materials, adhesives and similar products, independent of the operator
- ▶ Multifunctional use with reversible, double sided glass plate (glass/printing blanket), easy to turn over or to change
- ▶ Adjustable application area with moveable start and stop positions
- ▶ For use with almost all types of film applicators
- ▶ Optional vacuumplate
- ▶ Optional versions equipped with isolation plate for use with heatable vacuum plates or heating plates
- ▶ Easy to handle
- ▶ Reliable results
- ▶ Modern and functional design

ZAA 2300 Automatisches Filmziehgerät

- ▶ Automatisches Laborgerät zur definierten, personenunabhängig reproduzierbaren Applikation von Beschichtungstoffen, Klebstoffen und ähnlichen Produkten
- ▶ Multifunktionale Anwendung durch wendbare doppelseitige Glasplatte (Glas/Drucktuch), einfach zu wenden oder zu wechseln
- ▶ Variabler Applikationsbereich durch verstellbare Anfangs- und Endanschläge
- ▶ Anwendbar mit nahezu allen Arten von Filmziehapplikatoren
- ▶ Optionale Vakuumplatte
- ▶ Optionale Ausführungen mit spezieller Isolationsplatte für den Einsatz mit beheizbaren Vakuumplatten oder Heizplatten
- ▶ Einfache Handhabung
- ▶ Zuverlässige Ergebnisse
- ▶ Modernes und zweckmässiges Design

Manual applications may have irregularities caused by uneven pressure or non-uniform drawing speed. The ZAA 2300 Automatic film applicator coater ensures an accurate and reproducible coating.

Features

- Double sided glass plate for dual-purpose operation: one side with printing blanket for wire-bar applicators and profile rods, on the other side glass surface for other applications
- Option: vacuumplate for substrates; the vacuum created fixes the substrate evenly in place

Standard delivery

- 1 automatic film applicator coater
- 1 reversible, double sided glass plate / printing blanket
- 1 polyester mat
- 1 spirit level
- 1 certificate of manufacturer
- 1 instruction manual

Options

- ACC121 precision vacuumplate
- ACC039/ACC122 (230V/115V) vacuum pump with hose
- ACC225.230/ACC225.115 (230V/115V) heating plate /
- ACC188/ACC189 (230V/115V) heated precision vacuum plate, all for temperature up to 150°C (302°F), those options can only be used together with an automatic film applicator coater equipped with an isolation plate (2300H/FH/FFH)
- ZTC 2200 Test charts
- Film applicators with maximum outer width of 300 mm (11.81")

Handling

- Choose the applicator(s).
- Choose the appropriate base (glass surface, printing blanket for wire bar applicators and profile rods or vacuumplate).
- Mount wire bar applicator or profile rod to the ZAA 2300 Automatic film applicator coater and fix with the weight support.
- Position other applicators in front of the weight support.
- Adjust the desired application length.
- Fix the desired substrate, e.g. test chart, with the start position clamp.
- Set the desired drawing speed.
- Pour the product to be tested in front of the applicator in drawing direction.
- Start the ZAA 2300 Automatic film applicator coater.
- After the application remove the applicator, the weight and the substrate.

Technical specification

Versions	Drawing speed / Ziehgeschwindigkeit	Resolution / Auflösung	Tolerance of drawing speed / Toleranz Ziehgeschwindigkeit	Ausführungen
ZAA 2300	0 mm - 99 mm/s (0" - 3.90"/s)	1 mm/s (0.04"/s)	0-90 mm/s (0-3.54"/s): ±1 %, >90 mm/s (>3.54"/s): ±3 %	ZAA 2300
ZAA 2300.H for heatable plates				für beheizbare Platten: ZAA 2300.H
ZAA 2300.F	0 mm - 247.5 mm/s (0" - 9.74"/s)	2.5 mm/s (0.10"/s)	0-225 mm/s (0-8.86"/s): ±1 %, >225 mm/s (>8.86"/s): ±3 %	ZAA 2300.F
ZAA 2300.FH for heatable plates				für beheizbare Platten: ZAA 2300.FH
ZAA 2300.FF	0 mm - 495 mm/s (0" - 19.49"/s)	5 mm/s (0.20"/s)	0-90 mm/s (0-17.72"/s): ±1 %, >90 mm/s (>17.72"/s): ±3 %	ZAA 2300.FF
ZAA 2300.FFH for heatable plates				für beheizbare Platten: ZAA 2300.FFH

Material housing	red anodised aluminium / Aluminium, rot eloxiert	Werkstoff Gehäuse
Material glass plate	glass surface / Glas	Werkstoff Glasplatte
Material printing blanket	rubber coated cotton / gummibeschichtete Baumwolle	Werkstoff Drucktuch
Dimensions (LxWxH)	unit / Gerät: 565 x 382 x 190 mm (22.24" x 15.04" x 7.48") glass plate / Glasplatte: 553 x 300 x 15 mm (21.77" x 11.81" x 0.59")	Dimensionen (LxBxH)
Weight	complete / komplett: 20 kg (44.1 lbs), glass plate / Glasplatte: 6.4 kg (14.1 lbs) 2300.H, 2300.FH, 2300.FFH complete / komplett: 22.8 kg (50.3 lbs)	Gewicht
Application length	1 mm - 400 mm (0.04" - 15.75")	Applikationslänge
Application width	1 mm - 300 mm (0.04" - 11.81")	Applikationsbreite
Power supply	100 V - 240 V, 50 Hz - 60 Hz	Netzanschluss
Standards	ASTM D 823	Normen
Warranty	2 years / Jahre	Gewährleistung

Beim manuellen Applizieren können Unregelmässigkeiten durch Veränderung des Druckes oder der Ziehgeschwindigkeit nicht ganz ausgeschlossen werden. Das automatische Filmziehgerät gewährleistet hingegen eine exakte und reproduzierbare Applikation.

Besonderheiten

- Doppelseitig verwendbare Glasplatte: auf der einen Seite Drucktuch für Spiralapplikatoren und Profiltrakel, auf der anderen Seite Glasfläche für andere Applikationen
- Optionale Vakuumplatte zum Festhalten von Substraten; das Substrat wird durch die Saugwirkung absolut plan fixiert

Standardlieferung

- 1 Automatisches Filmziehgerät
- 1 wendbare, doppelseitige Glasplatte: Glas / Drucktuch
- 1 Polyesterfolie
- 1 Libelle
- 1 Hersteller-Zertifikat
- 1 Bedienungsanleitung

Optionen

- ACC121 Präzisionsvakuumplatte
- ACC039/ACC122 (230V/115V) Vakuumpumpe mit Schlauch
- ACC225.230/ACC225.115 (230V/115V) Heizplatte / ACC188/ACC189 (230V/115V) Präzisions-Vakuumplatte, jeweils beheizbar bis 150°C, nur ein mit spezieller Isolationsplatte ausgerüstetes automatisches Filmziehgerät (2300H/FH/FFH) kann mit diesen Optionen verwendet werden
- ZTC 2200 Prüfkarten
- Applikatoren mit maximaler Aussenbreite von 300 mm

Handhabung

- Applikator(en) wählen.
- Die dazu geeignete Unterlage (Glasfläche, Drucktuch für Spiralapplikatoren und Profiltrakel oder Vakuumplatte) wählen.
- Spiralapplikatoren oder Profiltrakel am ZAA 2300 montieren und mit dem Gewicht beschweren.
- Andere Applikatoren vor der Gewichtsaufgabe positionieren.
- Die gewünschte Applikationslänge einstellen.
- Das gewünschte Substrat, z.B. eine Prüfkarte an der Klemmvorrichtung des Anfangsanschlages befestigen.
- Die gewünschte Ziehgeschwindigkeit einstellen.
- Das zu prüfende Produkt in Ziehrichtung vor den Applikator giessen.
- ZAA 2300 Automatisches Filmziehgerät starten.
- Nach der Applikation das Gewicht, den Applikator sowie das Substrat entfernen.

Technische Daten

