



ZCT 2160 Cross-cut templet

- ▶ Small, sturdy test equipment for the determination of the adhesion of thin and thick, hard single or multi-coat systems.
- ▶ Particularly suitable for smallest substrates and profiles.
- ▶ Easy to handle.

ZCT 2160 Gitterschnitt- Schablone

- ▶ Kleines, robustes Prüfgerät zur Ermittlung der Haftfestigkeit von dünnen und dicken, harten Ein- und Mehrschichtsystemen.
- ▶ Insbesondere für kleinste Substrate und Profile geeignet.
- ▶ Einfache Handhabung.

Features

- particularly suitable for smallest substrates

Standard delivery**ZCT 2160.123K:**

- 3 cross-cut-templts (1 mm, 2 mm and 3 mm [0.04", 0.08", 0.12"] cut spacing)
- 1 NT-cutter with 9 mm [0.35"] width of edge
- 1 roll adhesive tape (length: 50 m [164 ft], 1 width: 25 mm [0.98"])
- 1 certificate of manufacturer
- 1 carrying case

ZCT 2160.123G:

- 3 cross-cut-templts (1, 2 and 3 mm [0.04", 0.08", 1 0.12"] cut spacing)
- 1 NT-cutter with 9 mm [0.35"] width of edge
- 1 brush
- 1 magnifier
- 1 roll adhesive tape (length: 50 m [164 ft], 1 width: 25 mm [0.98"])
- 1 certificate of manufacturer
- 1 carrying case

Options

- ACC041 magnifier
- ACC042 brush
- ACC183 adhesive tape (1 roll of 65 m [213 ft], width 25 mm [0.98"])
- ACC204 adhesive tape (1 roll of 66 m [216 ft], width 50 mm [1.97"])

Handling

- Place the cross-cut templet on the coating under test.
- Make the required number of cuts with the desired spacing, using the NT-cutter.
- Turn the cross-cut templet for 90° and make the same number of cuts again so that a lattice pattern is formed.
- Remove all loose particles in the area of the cross-cut as instructed in the standards.
- Carefully examine the cut area, using a magnifier if specified or agreed (see the standards).
- By comparison with the figures and descriptions determine the cross-cut classification.

Technical specification

Material	nichtrostender Stahl / stainless steel	Werkstoff
Dimensions (LxWxH) 1 mm [0.04"] templet	82 mm x 9.5 mm x 1 mm [3.23" x 0.37" x 0.04"]	Dimension (LxBxH) 1-mm-Schablone
Dimensions (LxWxH) 2 mm [0.08"] templet	82 mm x 14.5 mm x 1 mm [3.23" x 0.57" x 0.04"]	Dimension (LxBxH) 2-mm-Schablone
Dimensions (LxWxH) 3 mm [0.12"] templet	82 mm x 19.5 mm x 1 mm [3.23" x 0.77" x 0.04"]	Dimension (LxBxH) 3-mm-Schablone
Minimum size of support*		Mindestmasse Substrat*
1 mm [0.04"] templet	12 mm x 12 mm [0.47" x 0.47"]	1-mm-Schablone
2 mm [0.08"] templet	18 mm x 18 mm [0.71" x 0.71"]	2-mm-Schablone
3 mm [0.12"] templet	24 mm x 24 mm [0.94" x 0.94"]	3-mm-Schablone
Weight 1 mm [0.04"] templet	5.6 g [0.012 lbs]	Gewicht 1-mm-Schablone
Weight 2 mm [0.08"] templet	8.8 g [0.019 lbs]	Gewicht 2-mm-Schablone
Weight 3 mm [0.12"] templet	11.8 g [0.026 lbs]	Gewicht 3-mm-Schablone
Standards	ASTM D 3359, EN DIN 2409	Normen
Warranty	2 years / Jahre	Gewährleistung

* (it is assumed that the cuts are each 2 mm [0.08"] longer than the lattice pattern) /
(unter der Annahme, dass jeweils 2 mm über die Gitterschnittfläche hinaus geschnitten wird)

Besonderheiten

- speziell geeignet für kleinste Substrate

Standardlieferung**ZCT 2160.123K:**

- 3 Gitterschnitt-Schablonen (1 mm, 2 mm und 3 mm Schnitt-abstand)
- 1 NT-Cutter mit Schneidenbreite 9 mm
- 1 Rolle Klebeband (Länge: 50 m, Breite: 25 mm)
- 1 Hersteller-Zertifikat
- 1 Koffer

ZCT 2160.123G:

- 3 Gitterschnitt-Schablonen (1 mm, 2 mm und 3 mm 3 Schnitt-abstand)
- 1 NT-Cutter mit Schneidenbreite 9 mm
- 1 Bürste
- 1 Lupe
- 1 Rolle Klebeband (Länge: 50 m, Breite: 25 mm)
- 1 Hersteller-Zertifikat
- 1 Koffer

Optionen

- ACC041 Lupe
- ACC042 Bürste
- ACC183 Klebeband (1 Rolle à 65 m, Breite 2)
- ACC204 Klebeband (1 Rolle à 66 m, Breite 50 mm)

Handhabung

- Die Gitterschnitt-Schablone auf die zu prüfende Beschichtung legen.
- Mit dem NT-Cutter die erforderliche Anzahl Schnitte imge-wünschten Abstand anbringen.
- Die Gitterschnitt-Schablone um 90° drehen und wiederum die gleiche Anzahl Schnitte anbringen, so dass ein Gitter entsteht.
- Die losen Partikel im Bereich des Gitterschnittes gemäss Ver-einbarung unter Einhaltung der Normen entfernen.
- Die Gitterschnittfläche sorgfältig beurteilen, gegebenenfalls mit Lupe (siehe Normen).
- Durch Vergleich mit den Bildern und Beschreibungen den Git-terschnitt-Kennwert feststellen.

Technische Daten