



ZCC 2087 Cross-cut tester

- ▶ Sturdy testing instrument for evaluation of adhesion of single- or multi-coat systems
- ▶ Specially designed flexible cutting head with exchangeable cutting tool ensures reproducible and constant cross-cuts
- ▶ Easy to handle and also suitable for untrained users

ZCC 2087 Gitterschnitt-Prüfer

- ▶ Robustes Prüfgerät zur Beurteilung der Haftfestigkeit von Ein- und Mehrschichtsystemen
- ▶ Speziell entwickelter Schwingkopf mit auswechselbarem Mehrschneidenmesser gewährleistet reproduzierbare und gleichmässige Gitterschnitte
- ▶ Einfache Handhabung, auch für weniger geübte Anwender geeignet

Features

- The flexible cutting head avoids unbalanced pressure by the operator
- The cutting head provides a constant, parallel guide of the cutting edges to the substrate
- Ergonomic handle
- Also suitable for untrained users

Standard delivery

- 1 cross-cut-tester with flexible cutting head and multi-blade cutting tool according to requested version
- 1 allen key
- 1 roll adhesive tape ACC753 (length: 50 m (164 ft), width: 25 mm (0.98")) (2 rolls at ASTM D 3359)
- 1 magnifier
- 1 brush (only with ISO 2409 versions, for ASTM D 3359 versions available as an option)
- 1 certificate of manufacturer
- 1 carrying case

Options

- Additional multi-blade cutting tool
- ACC042 brush (for ASTM D 3359)
- ACC041 magnifier
- ACC183 adhesive tape (1 roll of 65 m (213 ft), width 25 mm (0.98"))
- ACC204 adhesive tape (1 roll of 66 m (216 ft), width 50 mm (1.97"))

Handling

- Hold the cross-cut-tester by its handle so that the cutting head can move freely.
- Cut using one hand.
- Never use your other hand or finger of the leading hand to add pressure to the cutting head.
- Further application according to the appropriate standard / instruction manual.
- Determination according to cross-cut classification.

Technical specification

Versions	No. of cutting tools with no. of blades / Anzahl Mehrschneidmesser mit Anzahl Schneiden	Spacing of blades / Schneidenabstand	Standards / Normen	Ausführungen
ZCC 2087.1	1 x 6	1 mm (0.04")	DIN EN ISO 2409	ZCC 2087.1
ZCC 2087.2	1 x 6	2 mm (0.08")	DIN EN ISO 2409	ZCC 2087.2
ZCC 2087.3	1 x 6	3 mm (0.12")	DIN EN ISO 2409	ZCC 2087.3
ZCC 2087.4	3 x 6	1 mm (0.04"), 2 mm (0.08") and / und 3 mm (0.12"), exchangeable / auswechselbar	DIN EN ISO 2409	ZCC 2087.4
ZCC 2087.5	1 x 11	1 mm (0.04")	ASTM D 3359	ZCC 2087.5
ZCC 2087.6	1 x 6	2 mm (0.08")	ASTM D 3359	ZCC 2087.6
ZCC 2087.15	1 x 11	1.5 mm (0.06")		ZCC 2087.15

Material head	red anodised aluminium / Aluminium, rot eloxiert	Werkstoff Kopf
Material multi-blade cutting tool	hardened steel / gehärteter Stahl	Werkstoff Mehrschneidmesser
Dimensions (LxWxH)	160 mm x 26 mm x 80 mm (6.30" x 1.02" x 3.15")	Dimensionen (LxBxH)
Weight	245 g (0.54 lbs)	Gewicht
Warranty	2 years / Jahre	Gewährleistung



Multi-blade cutting tool with 6 edges /
Mehrschneidmesser mit 6 Kanten



Flexible cutting head /
Beweglicher Schneidenkopf



ZCC 2087.4 in the carrying case with accessories /
ZCC 2087.4 im Koffer mit Zubehör

Besonderheiten

- Der bewegliche Schneidenkopf verhindert einseitige Schnitte durch unbeabsichtigte Gewichtsverlagerungen der Hand
- Der Schneidenkopf gewährleistet eine gleichmässige, parallele Führung der Schneiden zum Substrat
- Ergonomischer Handgriff
- Auch für weniger geübte Anwender geeignet

Standardlieferung

- 1 Gitterschnittprüfer mit beweglichem Schneidenkopf und Mehrschneidmesser gemäss gewünschter Ausführung
- 1 Inbusschlüssel
- 1 Rolle Klebeband ACC753 (Länge: 50 m, Breite: 25 mm), (2 Rollen bei ASTM D 3359)
- 1 Lupe
- 1 Bürste (nur bei ISO 2409 Ausführungen, bei ASTM D 3359 Ausführungen als Option erhältlich)
- 1 Hersteller-Zertifikat
- 1 Koffer

Optionen

- Zusätzliche Mehrschneidmesser
- ACC042 Bürste (bei ASTM D 3359)
- ACC041 Lupe
- ACC183 Klebeband (1 Rolle à 65 m, Breite 25 mm)
- ACC204 Klebeband (1 Rolle à 66 m, Breite 50 mm)

Handhabung

- Den Gitterschnitt-Prüfer ausschliesslich am Handgriff anfassen, der Schneidenkopf sollte immer frei schwingen.
- Immer nur mit einer Hand schneiden.
- Keinen zusätzlichen Druck mit der freien Hand oder mit den Fingern der Führungshand auf den Prüfkopf aufbringen.
- Weitere Handhabung gemäss jeweiliger Norm / Bedienungsanleitung.
- Auswertung gemäss Gitterschnitt-Kennwerten.

Technische Daten

